



Kullanım Alanları

- İçme suyu tesisatları
- Sıcak-soğuk su hatları
- Radyatör ısıtma sistemleri
- Endüstriyel akışkan taşıma sistemleri
- Tarım ve Sulama
- Basınçlı Su Sistemleri



Mekanik Testler

- Hidrostatik basınç testi (TS EN ISO 1167-1)
- Darbe testi (ISO 9854-1)
- Vakum altında sızdırmazlık testi (TS EN ISO 13056)

Fiziksel Testler

- Yoğunluk (TS EN ISO 1183-1)
- MFI (Melt Flow Index) testi (ISO 1133)
- Boyutsal kararlılık (Boru uzunluğundaki değişim) testi (TS EN ISO 2505)

STANDARTLAR



ULUSLARARASİSERTİFİKALAR



kuzeyboru

maxiPIPE®

PP-R

Sağlam, Güvenilir ve
Hijyenik İçme Suyu Çözümleri



yüksek sıcaklık
ve basınç dayanımı



50+
kullanım ömrü



kimyasal
korozyon direnci



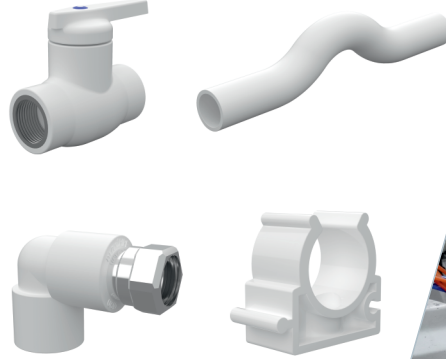
uluslararası
sertifikasyon

kuzeyboru

Neden Kuzeyboru *maxiPIPE*®

PP-R?

Kuzeyboru maxiPIPE PP-R boru sistemleri, içme suyu ve sıcak su uygulamalarında maksimum hijyen, yüksek dayanım ve uzun servis ömrü sağlayacak şekilde uluslararası standartlara göre üretilir. Güvenli, hijyenik ve sızdırmaz sistem bağlantılarını sağlamak üzere özenle tasarlanmış geniş maxiPIPE PP-R ek parça yelpazesi bulunmaktadır.



Teknik Üstünlük

- Yüksek kaliteli PP-RC (Tip-3) hammadde
- Yüksek basınç ve sıcaklık dayanımı
- Polifüzyon kaynak yöntemi ile %100 sızdırmaz bağlantı
- Korozyon direnci
- Pürüzsüz iç yüzey sayesinde yüksek debi

Ekonomik Avantaj

- Düşük bakım ihtiyacı
- Kolay montaj
- Uzun ömürlü sistem

Üretim Tesisleri

PP-R Aksaray Fabrikası

maxiPIPE® PP-R Ürün Özellikleri

- Çap Aralığı: Ø20 – Ø125 mm
- Basınç Sınıfları: PN16 – PN25
- Boru Çeşitleri: PP-R, PP-R Cam Elyaf Takviyeli
- Sıcaklık Dayanımı: Maksimum 95°C

Hammadde Kalitesi

PP-RC (Polypropylene Random Copolymer) hammaddesi fiziksel ve kimyasal özellikleri bakımından yüksek performans ve üstün özellikler sunar.

Ömür

PP-R boru sistemleri 50 yılı aşan servis ömrü sunar.

Bakım İhtiyacı

Korozyon oluşmadığı için düşük bakım ihtiyacı

Üretim Teknolojisi

maxiPIPE PP-R borular yüksek hassasiyetli ekstrüzyon hatlarında üretilmektedir.

Üretim Aşamaları

- PP-RC hammaddenin ekstrüder makinası ile yüksek sıcaklıkta eritilmesi
- Eritilen malzemenin yüksek basınç altında bir kalıptan geçirilerek boru formu alması
- Soğutma işleminin özel ünitelerde gerçekleştirilmesi
- Borunun markalama işleminin yazıcı ile gerçekleştirilmesi
- Borunun kesimi ve kalite kontrol aşamasından geçerek paketlenmesi

Kuzeyboru Farkı

- Uluslararası standartlara uygun üretim yapan modern üretim tesisi
- Dünya çapında 5 kıtada, 105 ülkeye uzanan üretim ağı
- 7/24 üretim kapasitesi